

# فصلنامه

## ترمودینامیک

شماره صفحه

۲۲۸

عنوان

مفاهیم اولیه ترمودینامیک

۲۳۲

فرایندهای خاص ترمودینامیکی

۲۳۹

چرخه‌های ترمودینامیکی

۲۴۲

ماشین‌های گرمایی

۲۴۶

یخچال‌ها

۲۴۹

پاسخنامه تست

۲۷۰

پاسخنامه صفر کلوبین

۲۷۳

پاسخنامه آزمون ۱

۲۷۴

پاسخنامه آزمون ۲

پرواز با بالن هوای گرم، یک سفر اکتشافی واقعی است. وقتی در درون بالن واژ آن بالا، به فضای اطراف و طبیعت بکر زیر پایتان، نگاه می‌کنید، آنچنان متحیر می‌شوید که متوجه گذر زمان نخواهید شد؛ ولی تمامی چیزهایی که در حرکت خاطره‌انگیز شما با بالن، انجام می‌شود به کمک قوانین حاکم بر گازها است که به آن علم ترمودینامیک می‌گوییم.



در یک ظرف بسته مقداری گاز اکسیژن ( $O_2$ ) در دمای  $27^\circ C$  قرار دارد. اگر  $\frac{1}{4}$  جرم اکسیژن از ظرف خارج شود و دمای گاز به  $47^\circ C$  برسد، انرژی

دروني گاز درون مخزن چند برابر می‌شود؟

$$\frac{5}{4} (4)$$

$$\frac{16}{15} (3)$$

$$\frac{15}{16} (2)$$

$$\frac{4}{5} (1)$$

**پاسخ** با خارج کردن  $\frac{1}{4}$  گاز اکسیژن مقدار  $\frac{3}{4}$  دیگر از جرم گاز درون ظرف باقی می‌ماند. طبق رابطه  $n = \frac{m}{M}$  می‌دانیم  $n$  با  $m$  رابطه مستقیم دارد؛

$$\frac{U_2}{U_1} = \frac{n_2}{n_1} \times \frac{T_2}{T_1}$$

$$T_1 = 27 + 273 = 300\text{K}, T_2 = 47 + 273 = 320\text{K}$$

$$\text{يعني } \frac{3}{4} n_1 = \frac{3}{4} n_2. \text{ از طرف دیگر داریم:}$$

باید دقت داشته باشید که دماهای  $T_1$  و  $T_2$  بر حسب کلوین جایگزین شوند.

$$\frac{U_2}{U_1} = \frac{\frac{3}{4} n_1}{n_1} \times \frac{320}{300} = \frac{3}{4} \times \frac{320}{300} = \frac{4}{5}$$

با جایگزینی در رابطه بالا خواهیم داشت:

۱ ۲ ۳ ۴

**قانون اول ترمودینامیک:** اگر دستگاهی (مثل گاز) با انرژی درونی  $U_1$  به حالت نهایی با انرژی درونی  $U_2$  برسد، تغییر انرژی درونی دستگاه  $(\Delta U = U_2 - U_1)$  به گرما و کار مبادله شده بین دستگاه و محیط بستگی دارد. به بیان ساده‌تر،  $\Delta U$  به  $Q$  و  $W$  بستگی دارد.

این بستگی  $\Delta U$  به  $Q$  و  $W$  را به صورت زیر می‌نویسیم که به قانون اول ترمودینامیک معروف است.

FORMULA

$$\Delta U = Q + W$$

شناسنامه فرمول		تغییر انرژی درونی	گرمای مبادله شده	کار محیط روی دستگاه
نماد		$\Delta U$	$Q$	$W$
یکا		ژول (J)	ژول (J)	ژول (J)

### پیشنهاد

۱ قانون اول ترمودینامیک همان اصل پایه‌تنگی انرژی است.

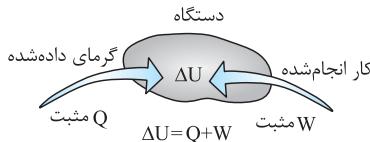
۲  $Q$  و  $W$  هر سه می‌توانند مثبت، منفی یا صفر باشند.

۳ منظور از  $W$  کاری است که محیط روی دستگاه انجام می‌دهد. کاری که دستگاه روی محیط انجام می‌دهد  $-W$  است.

۴ اگر دستگاهی گرما بگیرد، علامت  $Q$  را مثبت ( $>$ ) و اگر گرما از دست بدهد، علامت  $Q$  را منفی ( $<$ ) در نظر می‌گیریم.

۵ اگر گازی را متراکم کنیم؛ یعنی روی گاز کار انجام داده‌ایم. در این حالت علامت  $W$  مثبت است ( $>$ ) و اگر گازی منبسط شود؛ یعنی گاز روی

محیط کار انجام داده است که در این حالت علامت  $W$  منفی است ( $<$ ).



### نست

در یک فرایند ترمودینامیکی مقداری گاز کامل  $J$  گرما از محیط می‌گیرد و منبسط می‌شود. اگر قدر مطلق کاری که محیط روی دستگاه انجام می‌دهد  $J$  باشد، انرژی درونی گاز چقدر و چگونه تغییر می‌کند؟

$$(1) J_{600}, \text{ افزایش} \quad (2) J_{400}, \text{ کاهش} \quad (3) J_{600}, \text{ کاهش}$$

**پاسخ** گاز (دستگاه) گرما گرفته است؛ پس  $J = 500$  است. از طرفی در انبساط کار محیط روی دستگاه ( $W$ ) منفی؛ پس  $W = -100$  است؛

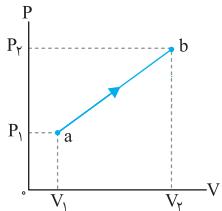
$\Delta U = Q + W$  بنابراین از قانون اول ترمودینامیک می‌توان نوشت:

علامت مثبت برای  $\Delta U$ ؛ یعنی انرژی درونی دستگاه افزایش یافته است.

۱ ۲ ۳ ۴

### نمودارهای ترمودینامیکی

**نمودار P-V:** این نمودار، مهم‌ترین و کاربردی‌ترین نمودار ترمودینامیک است. در نمودار شکل صفحه بعد گازی را نشان داده‌ایم که در یک فرایند آرمانی از حالت تعادل ( $P_1, V_1, T_1$ ) به حالت تعادل ( $P_2, V_2, T_2$ ) منتقل شده است.



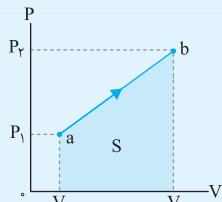
به کمک نمودار  $P - V$  می‌توان اطلاعات مهمی را از گاز و رفتار آن به دست آورد. مثلاً می‌توانیم نسبت دماهای مطلق گاز را در دو حالت  $a$  و  $b$  به سادگی محاسبه کنیم:

$$\frac{T_b}{T_a} = \frac{\frac{P_r V_r}{nR}}{\frac{P_1 V_1}{nR}} = \frac{P_r V_r}{P_1 V_1} \Rightarrow \frac{T_b}{T_a} = \frac{P_r V_r}{P_1 V_1}$$

از آنجا که  $T \propto U$  است، می‌توانیم نسبت  $\frac{U_b}{U_a}$  را هم به سادگی به دست آوریم:

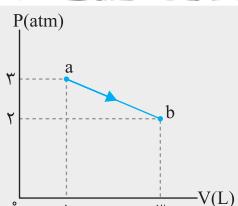
$$\frac{U_b}{U_a} = \frac{T_b}{T_a} = \frac{P_r V_r}{P_1 V_1}$$

### چند نکته



۱) یکی از مهم‌ترین ویژگی‌های نمودار  $P - V$  مساحت زیر نمودار آن است. مساحت زیر نمودار  $P - V$  همان کاری است که توسط محیط روی دستگاه انجام می‌شود. اگر حجم گاز زیاد شده باشد؛ یعنی گاز در حال انبساط است، پس علامت کار منفی ( $W < 0$ ) و اگر حجم گاز کم شده باشد؛ یعنی گاز در حال تراکم است پس علامت کار مثبت می‌شود ( $W > 0$ ).  
 $W = \pm S \begin{cases} +: & \text{تراکم} \\ -: & \text{انبساط} \end{cases}$

۲) در بسیاری از نمودارها فشار ( $P$ ) بر حسب اتمسفر (atm) و حجم ( $V$ ) بر حسب لیتر ( $L$ ) بیان می‌شود. لازم است یکای atm را به  $Pa$  و یکای  $L$  را به  $m^3$  تبدیل کنیم. این تبدیل یکاها را یادآور می‌شویم:



نمودار  $P - V$  مقدار معینی گاز کامل در فرایند  $ab$  به شکل مقابل است. اگر انرژی درونی گاز در نقطه  $a$ ,  $450\text{J}$  و در نقطه  $b$ ,  $90\text{J}$  باشد، در این فرایند گاز ژول گرما .....  
 ۱)  $50\text{J}$  از دست داده است.  
 ۲)  $50\text{J}$  گرفته است.  
 ۳)  $950\text{J}$  از دست داده است.  
 ۴)  $950\text{J}$  گرفته است.

$$\Delta U = Q + W$$

در حل این تست، لازم است از قانون اول ترمودینامیک استفاده کنیم:  
 $W$  همان مساحت زیر نمودار و علامت  $W$  هم منفی است؛ چون گاز منبسط شده است.

$$W = -S \xrightarrow{\text{مساحت ذوزنقه}} W = -\frac{(3+2) \times 10^5 \times 2 \times 10^{-3}}{2} = -500\text{J}$$

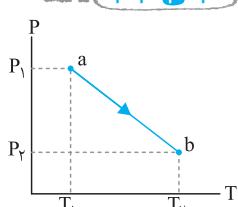
در محاسبه مساحت زیر نمودار، توجه کنید حتماً یکای مقادیر حجم و فشار بر حسب SI جایگذاری شوند.

$$\Delta U = U_b - U_a = 900 - 450 = 450\text{J}$$

$$\Delta U = Q + W \Rightarrow 450 = Q - 500 \Rightarrow Q = +950\text{J}$$

حالا  $\Delta U$  را به دست می‌آوریم:  
 چون  $\Delta U$  و  $W$  را داریم؛ پس می‌توانیم  $Q$  را به راحتی محاسبه کنیم:  
 علامت  $Q$  مثبت است؛ یعنی گاز گرما گرفته است.

### ۱۲۳۴



**نمودار  $P-T$ :** فرایندهای ترمودینامیکی را می‌توان با نمودار  $P - T$  هم نمایش داد. مثلاً در نمودار شکل مقابل گاز از حالت  $P_1$  و  $T_1$  به حالت  $P_2$  و  $T_2$  منتقل شده است. نمودارهای  $P - T$  اطلاعات زیادی در مورد گاز به ما می‌دهند.

$$\frac{U_b}{U_a} = \frac{T_r}{T_1}$$

۱) به کمک نمودارهای  $P - T$  می‌توانیم نسبت انرژی‌های درونی گاز را در دو حالت  $a$  و  $b$  به دست آوریم:  
 ۲) لازم به ذکر است می‌توانیم از معادله حالت ( $PV = nRT$ ) حجم هر نقطه دلخواه را نیز به دست آوریم.

۳) به کمک نمودار  $T - P$  می‌توانیم در مورد افزایش یا کاهش حجم گاز اظهارنظر کنیم؛ مثلاً در شکل بالا نشان داده‌ایم، گاز از حالت  $a$  به حالت  $b$  می‌رود که دمای گاز زیاد؛ ولی فشار گاز کم شده است. به کمک رابطه زیر می‌توان به سادگی متوجه شد حجم گاز زیاد شده است:

$$PV = nRT \Rightarrow V = \frac{nRT}{P} \uparrow$$

↓

**نمودار T-V:** در شکل روبرو گازی را نشان داده‌ایم که از حالت a به حالت b می‌رود. نمودارهای P-T و P-V اطلاعات زیادی در مورد گاز به ما می‌دهند. به کمک این نمودار می‌توانیم نسبت انرژی‌های درونی گاز را در دو حالت a و b به دست آوریم ( $\frac{U_b}{U_a} = \frac{T_r}{T_i}$ ).

از طرفی به کمک نمودار T-V می‌توانیم تغییرات فشار را هم بررسی کنیم؛ مثلاً در فرایندی که در نمودار روبرو نشان داده‌ایم دمای گاز در حال افزایش است؛ در حالی که حجم گاز کم شده است، پس به کمک معادله حالت گاز می‌توانیم نشان دهیم که فشار گاز ریاضی شود.

$$PV = nRT \Rightarrow P = \frac{nRT}{V} \Rightarrow \frac{P}{V} \uparrow$$

دانش‌آموز عزیز، هلا می‌توانی تست شماره ۱۳۰ تا ۱۴۰ را حل کنی.

## فرایندهای خاص ترمودینامیکی

بعضی از فرایندهای ترمودینامیکی از بقیه پرکاربردتر هستند که عبارت‌اند از:

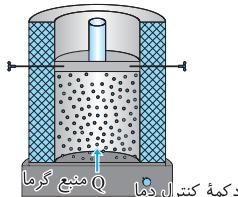
۱) فرایند هم حجم

۲) فرایند هم فشار

۳) فرایند هم دما

حالا به ترتیب این فرایندها را بررسی می‌کنیم:

### فرایند هم حجم



در این فرایند حجم گاز ثابت می‌ماند و کاری هم انجام نمی‌شود. برای انجام این فرایند کافی است به کمک دو گیره، پیستون را در جای خودش ثابت نگه داشته سپس به گاز گرما بدھیم یا از گاز گرما بگیریم.

#### رابطه کار و گرما در فرایند هم حجم:

۱) کار در فرایند هم حجم صفر است؛ چون جایه جایی وجود ندارد ( $W = 0$ ).

۲) گرمای مبادله شده در فرایند هم حجم از رابطه زیر محاسبه می‌شود:

$$\text{FORMULA} \\ Q = nC_v \Delta T$$

شناسنامه فرمول	گرما	مقدار ماده	گرمای ویژه مولی در حجم ثابت	تغییر دما
نماد	Q	n	$C_V$	$\Delta T$
یکا	J	مول (mol)	ژول بر مول کلوین (J / mol.K)	کلوین (K)

۳) گرمای ویژه مولی گاز در حجم ثابت ( $C_V$ )، مقدار گرمایی است که به یک مول از گاز در حجم ثابت می‌دهیم تا دمای گاز یک کلوین افزایش یابد.

$C_V$  برای گازهای تک‌اتمی  $R = \frac{3}{2}$  و برای گازهای دو‌اتمی  $R = \frac{5}{2}$  است.

۴) برای محاسبه  $\Delta U$  می‌توانیم از قانون اول ترمودینامیک استفاده کنیم:

۵) همان‌طور که در رابطه بالا هم دیدید، در فرایند هم حجم  $\Delta U$  و Q با هم برابرند.

در یک فرایند هم حجم ۲ مول گاز هیدروژن چند ژول گرما باید دریافت کند تا دمای آن  $27^\circ\text{C}$  افزایش یابد؟ ( $R = 8 \text{ J/mol.K}$ )

(۱) ۱۲۰۰

(۲) ۷۲۰۰

(۳) ۸۱۰۰

(۴) ۱۰۸۰

$$Q = nC_V \Delta T \xrightarrow{\frac{C_V = \frac{5}{2}R}{\Delta T = \Delta \theta = \tau V}} Q = 2 \times \frac{5}{2} \times 8 \times 27 = 1080 \text{ J}$$

پاسخ

رابطه‌های مفید در محاسبه گرمای ویژه مولی گاز هیدروژن ( $H_2$ ) یک گاز دو‌اتمی است. در فرایند هم حجم Q از فرمول زیر به دست می‌آید:

$$Q = nC_V \Delta T \xrightarrow{\frac{C_V = \frac{5}{2}R}{\Delta T = \Delta \theta = \tau V}} Q = \frac{5}{2} V \Delta P$$

۱ ۲ ۳ ۴

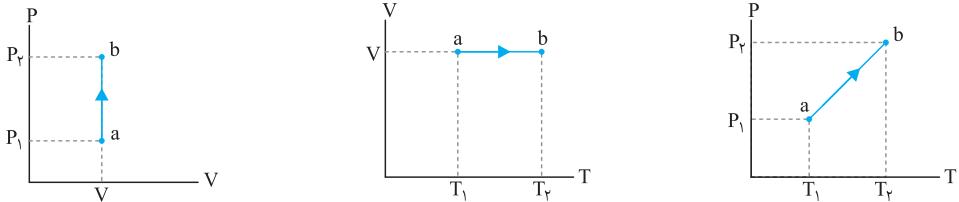
رابطه‌های مفید در محاسبه گرمای ویژه مولی گاز هیدروژن ( $H_2$ ) یک گاز دو‌اتمی است. در فرایند هم حجم Q از فرمول زیر به دست می‌آید:

$$Q = nC_V \Delta T \xrightarrow{\frac{C_V = \frac{5}{2}R}{\Delta T = \Delta \theta = \tau V}} Q = \frac{5}{2} V \Delta P$$

۲۱۴



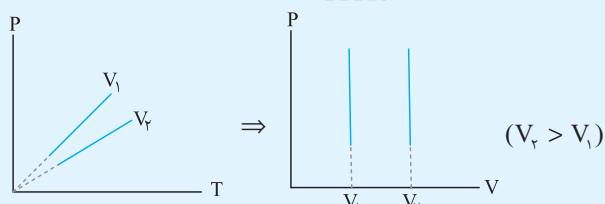
در شکل‌های زیر نمودارهای  $V - P$ ،  $T - V$  و  $T - P$  فرایند هم حجمی را رسم کردہ‌ایم که در آن دمای گاز در حال افزایش است.



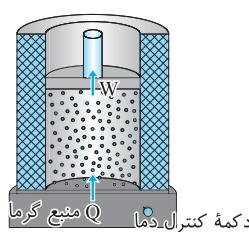
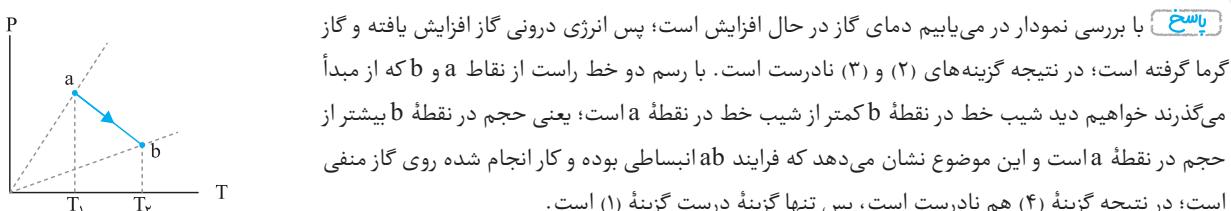
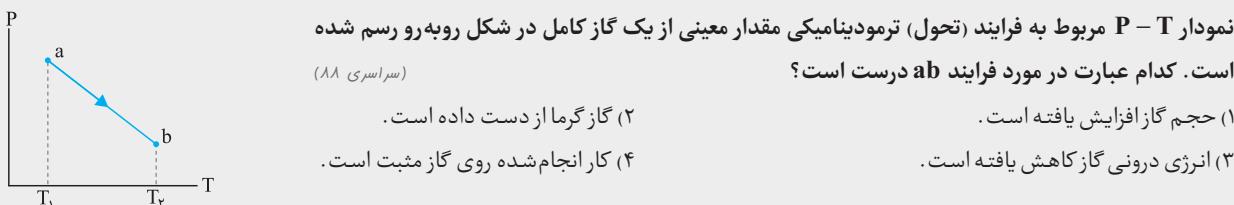
**نکته** نمودار  $T - P$  یک خط راست است که از مبدأ می‌گذرد.

محاسبه ساده رویه رو علت این مسئله را نشان می‌دهد:

$$PV = nRT \Rightarrow P = \frac{nR}{V} T \quad \text{معادله حالت}$$



معادله به دست آمده معادله یک خط راست است (مثل  $y = ax$ ) که  $\frac{nR}{V}$  همان شیب خط است. دقت کنید که حجم گاز در مخرج کسر قرار دارد. هر چقدر حجم گاز بیشتر باشد، شیب نمودار کمتر می‌شود.



## فرایند همفشار

**۱** فرایند همفشار فرایندی است که در آن فشار گاز ثابت می‌ماند.

در شکل روبه رو به آرامی به گاز گرمای می‌دهیم و پیستون که هیچ اصطکاکی با استوانه ندارد به آرامی به سمت بالا حرکت می‌کند.

**۲** در فرایند همفشار، کار انجام شده توسط محیط روی گاز از رابطه زیر به دست می‌آید:

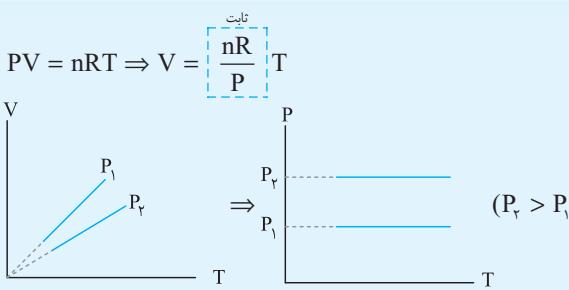
FORMULA	شناسنامه فرمول	کار محیط روی دستگاه	вшار	تغییر حجم
$W = -P\Delta V$	نماد	W	P	$\Delta V$
	یکا	ژول (J)	(Pa)	متر مکعب ( $m^3$ )

$$W = -P\Delta V \xrightarrow{P\Delta V = nR\Delta T} W = -nR\Delta T$$

**۳** با استفاده از معادله حالت گاز کامل ( $PV = nRT$ ) می‌توانیم رابطه دیگری برای کار انجام شده توسط محیط روی گاز به دست آوریم:

**۴** برای محاسبه گرمای مبادله شده در فرایند همفشار از رابطه زیر استفاده می‌کنیم:

FORMULA	شناسنامه فرمول	گرمای ویژه مولی در فشار ثابت	گرمای ویژه مولی در فشار ثابت	تغییر دما
$Q = nC_p\Delta T$	نماد	Q	n	$C_p$
	یکا	(J)	(mol)	(J/mol.K)



در فرایند هم فشار، نمودار  $T-V$  یک خط راست است که از مبدأ می‌گذرد.

رابطه‌ای که در بالا به دست آمد معادله یک خط است که شیب آن  $\frac{nR}{P}$  است. فشار گاز در مخرج کسر قرار دارد؛ بنابراین هر چقدر فشار گاز بیشتر باشد، شیب نمودار  $T-V$  کمتر است.

در فشار ثابت  $P$  به مقدار معینی گاز کامل به اندازه  $Q$  گرمایی دهیم. دمای گاز به اندازه  $\Delta T$  افزایش می‌یابد. اگر تغییر انرژی درونی گاز  $\Delta U$  باشد، کدام رابطه در SI درست است؟

$$\circ < \Delta U = \frac{3}{2} Q \quad (1) \quad \circ < \Delta U = Q \quad (2) \quad \circ < \Delta U < Q \quad (3) \quad \Delta U < 0 < Q \quad (4)$$

**پاسخ** از آنجاکه به گاز گرمایی دهیم و دمای گاز هم زیاد می‌شود؛ پس  $Q > 0$  و  $\Delta U$  هردو مثبت هستند. حالامی توانیم علامت  $W$  را نیز به دست آوریم:

$$W = -P\Delta V = -nR\Delta T \xrightarrow[Q=nC_p\Delta T]{\Delta T>} W < 0$$

در آخر به کمک قانون اول ترمودینامیک داریم:

می‌دانیم  $Q > 0$  و  $\Delta U > 0$  هردو مثبت هستند؛ در حالی که  $W < 0$  منفی است؛ پس  $Q > \Delta U$  است.

۱ ۲ ۳ ۴

دمای ۱۰ گرم گاز هیدروژن در فشار ثابت از  $27^\circ C$  به  $127^\circ C$  می‌رسد. کار انجام شده توسط گاز در این فرایند چند کیلوژول است؟

$$(M_{H_2} = 2 \text{ g/mol}, R = 8 \text{ J/mol.K})$$

۸ (۱)

۶ (۲)

۴ (۳)

۲ (۴)

$$n = \frac{m}{M} = \frac{10}{2} = 5 \text{ mol}$$

**پاسخ** در ابتدای حل تعداد مول‌های گاز را به دست می‌آوریم:

$$W = -P\Delta V = -nR\Delta T = -5 \times 8 \times (127 - 27) = -4000 \text{ J}$$

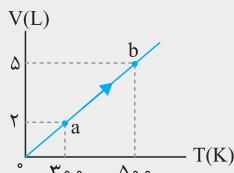
حالا کاری را که محیط روی گاز انجام می‌دهد محاسبه می‌کنیم:

$$-W = 4000 \text{ J} = 4 \text{ kJ}$$

اما کاری که توسط گاز روی محیط انجام می‌شود  $W = -4 \text{ kJ}$  است؛ پس:

۱ ۲ ۳ ۴

شکل زیر نمودار  $T-V$  دو مول گاز دواتمی است. کاری که دستگاه روی محیط انجام می‌دهد، چند ژول است؟ ( $R = 8 \text{ J/mol.K}$ )



۳۲۰۰ (۱)

-۳۲۰۰ (۲)

۲۳۰۰ (۳)

-۲۳۰۰ (۴)

**پاسخ** در فرایند هم فشار،  $W$  از فرمول‌های  $-P\Delta V$  یا  $-nR\Delta T$  به دست می‌آید. در این تست بهتر است که از فرمول  $-nR\Delta T$  استفاده کنیم:

$$W = -nR\Delta T = -2 \times 8 \times (500 - 300) = -3200 \text{ J}$$

از آنجاکه تست کار دستگاه (گاز) روی محیط را خواسته است؛ پس لازم است که  $W = -3200 \text{ J}$  را حساب کنیم:

$$-W = 3200 \text{ J}$$

۱ ۲ ۳ ۴



۱۱۳۳

$$P_1 V_1 = 100 \text{ cmHg} \times 6 / 4L \Rightarrow P_1 V_1 = P_2 V_2 \\ P_2 V_2 = 64 \text{ cmHg} \times 10L$$

اگر به مقادیر فشار و حجم در دو حالت توجه کنیم به رابطه مقابل می‌رسیم:

۱۱۳۲

یعنی دمای گاز در دو حالت، یکسان است و از آنجا که انرژی درونی  $U$  تنها تابع دمای مطلق  $T$  است؛ پس  $U$  ثابت می‌ماند.

کافی است درس نامه را به خوبی خوانده باشید.

۱۱۳۳

انرژی درونی در فرایند abc و یکسان است. طبق قانون اول ترمودینامیک روابط زیر را می‌نویسیم:

۱۱۳۴

$$\Delta U_{ac} = \Delta U_{abc} \xrightarrow{\Delta U = Q + W} 20 = Q_{abc} + W_{abc} \Rightarrow 20 = 65 + W_{abc} \Rightarrow W_{abc} = -45J$$

می‌دانیم وقتی گاز روزی محیط کار انجام می‌دهد یعنی فرایند انبساط است. دستگاه ۱۴۰۰J کار روزی محیط انجام داده است؛ پس کار محیط روی دستگاه  $-1400J$  است. اکنون  $\Delta U$  را حساب می‌کنیم.

۱۱۳۵

علامت  $+$  برای  $\Delta U$ ؛ یعنی انرژی درونی دستگاه افزایش یافته است.

$$\Delta U = Q + W = 2000 - 1400 \Rightarrow \Delta U = +600J \\ \text{می‌باید؛ بنابراین: } J = -300 - \Delta U \quad \text{از طرفی گاز گرما از دست می‌دهد؛ بنابراین: } J = -200J \quad .$$

$$\Delta U = Q + W \Rightarrow -300 = -200 + W \Rightarrow W = -100J \\ \text{حالا طبق قانون اول ترمودینامیک داریم:} \\ \text{کاری که محیط روی گاز انجام می‌دهد } J = -100 - \text{ است؛ اما خواسته سؤال کار گاز روزی محیط است که برابر با } J = +100J = -W' \text{ است.}$$

## نمودارهای ترمودینامیکی

۱۱۳۶ این فرایند انبساط است؛ یعنی گاز کار انجام داده است ( $W < 0$ ).

۱۱۳۷

حالا به دمای دو نقطه A و B توجه می‌کنیم؛ بنابراین گاز گرما دریافت کرده است.

$$\Delta U = W + Q \quad , \quad W + Q > 0 \quad , \quad W < 0 \Rightarrow Q > 0.$$

فرایند انبساط است؛ پس کار محیط روی دستگاه منفی ( $W < 0$ ) است؛ اما بدون داشتن مقادیر  $P_a$ ،  $V_a$ ،  $P_b$  و  $V_b$  نمی‌توان در مورد  $T_a$  و  $T_b$  اطهار نظر کرد و نمی‌توان گفت که  $\Delta U$  مثبت است یا منفی؛ پس علامت  $Q$  هم قابل تعیین نیست.

۱۱۳۸

این فرایند انبساط است؛ پس گاز کار انجام می‌دهد ( $W < 0$ ). در این مرحله دمای a و b را با هم مقایسه می‌کنیم:

۱۱۳۹

$$P_b V_b > P_a V_a \Rightarrow T_b > T_a \Rightarrow \Delta U > 0 \quad \begin{cases} W + Q = \Delta U \\ W < 0, \Delta U > 0. \end{cases} \quad \text{معنی گاز گرما دریافت کرده است.} \quad ۱$$

برای مقدار معینی گاز کامل از این فرایند انبساط است؛ چون در این سؤال ابتدا و انتهای فرایندها برای هر سه مسیر یکسان است، تغییرات انرژی درونی در هر سه مسیر یکسان خواهد بود. از طرفی حاصل ضرب فشار و حجم در انتهای مسیر بیشتر از ابتدای مسیر است؛ یعنی دمای مطلق در حالت f بیشتر از حالت آ است، بنابراین داریم:

۱۱۴۰

این را هم می‌دانیم مساحت زیر نمودار  $V - P$  اندازه کاری است که محیط روی گاز انجام می‌دهد. از آنجا که فرایند انبساطی است کار محیط روی گاز منفی می‌شود. حالا می‌توانیم بنویسیم:

۱۱۴۱

با توجه به قانون اول ترمودینامیک داریم:

با مقایسه رابطه های ۱ و ۲ می‌توانیم گرمای مبادله شده در فرایندهای a, b, c را به صورت رو به رو با هم مقایسه کنیم:

## فرایندهای حاصل ترمودینامیکی

### فرایند هم حجم

$$Q = nC_V(T_f - T_i)$$

گرمای مبادله شده در فرایند هم حجم برابر است با:

۱۱۴۲

$$Q = 1 \times \frac{3}{2} R \times 1 = \frac{3}{2} R \quad \text{حالا } Q \text{ را برای یک مول گاز با افزایش دمای یک کلوین حساب می‌کنیم:}$$

۱۱۴۳

$$Q = nC_V \Delta T \Rightarrow Q = 2 \times \frac{5}{2} \times 8 \times 27 = 1080J \quad \text{در فرایند هم حجم گرمای از رابطه } Q = nc_V \Delta T \text{ به دست می‌آید؛ بنابراین داریم:} \\ \text{دقت کید گاز هیدروژن (H}_2\text{) یک گاز دوتاً است.}$$

۱۱۴۴

$$\Delta U = W + Q \quad \text{با توجه به قانون اول ترمودینامیک داریم:}$$

۱۱۴۵

می‌دانیم کار انجام شده در فرایند هم حجم صفر است و گرمای مبادله شده در این فرایند از رابطه  $Q = \frac{3}{2} V \Delta P$  به دست می‌آید؛ بنابراین:

$$\begin{cases} \Delta U = Q \\ Q = \frac{3}{2} V \Delta P \end{cases} \Rightarrow \Delta U = \frac{3}{2} V \Delta P \quad , \quad \Delta U = \frac{3}{2} \times 2 \times 10^{-3} \times (2 \times 10^5 - 10^5) = 300J$$

علامت مثبت برای  $\Delta U$  نشان می‌دهد که انرژی درونی گاز افزایش یافته است.

در این فرایند هم حجم ( $W = 0$ ) دمای گاز افزایش یافته است که می‌توانیم طبق معادله حالت نشان دهیم فشار آن نیز زیاد می‌شود:

$$\frac{P_r}{T_r} = \frac{P_i}{T_i} \xrightarrow{T_r > T_i} P_r > P_i$$

$$\Delta U = Q + W \xrightarrow{\frac{W=0}{\Delta T>}} \Delta U > 0 \Rightarrow Q > 0$$

در ضمن با توجه به افزایش دما انرژی درونی هم زیاد می‌شود. طبق قانون اول ترمودینامیک داریم: بنابراین گاز گما دریافت کرده است.

کافی است از فرمول  $Q$  در فرایند هم حجم استفاده کنیم (گاز تک اتمی است).

$$Q = nC_V \Delta T = \frac{3}{2} V \Delta P \Rightarrow Q = \frac{3}{2} \times 5 \times 10^{-3} \times (4 - 3) \times 10^5 = 750 \text{ J}$$

می‌دانیم  $\Delta U$  در همه فرایندها از فرمول زیر به دست می‌آید:

$$\Delta U = nC_V \Delta T \Rightarrow \Delta U = n \times \frac{5}{2} R \times \left( \frac{P_r V_r}{nR} - \frac{P_i V_i}{nR} \right) = \frac{5}{2} V \Delta P = \frac{5}{2} \times 2 \times 10^{-3} \times 1/5 \times 10^5 = 750 \text{ J}$$

چون حجم ثابت است ابتدا دمای ثانویه گاز را با استفاده از رابطه  $\frac{P_r}{P_i} = \frac{T_r}{T_i}$  به دست می‌آوریم:

$$\frac{P_r}{P_i} = \frac{T_r}{T_i} \xrightarrow{\frac{P_r = P_i + \frac{1}{2} P_i = \frac{3}{2} P_i}{T_i = 273 \text{ K}}} \frac{\frac{5}{2} P_i}{P_i} = \frac{T_r}{300} \Rightarrow T_r = 375 \text{ K}$$

با توجه به رابطه گرمای مبادله شده در حجم ثابت داریم:

$$Q = nC_V \Delta T \xrightarrow{\frac{n=5 \text{ mol}}{C_V = \frac{5}{2} R}} Q = 5 / 5 \times \frac{5}{2} R \times (T_r - T_i) \Rightarrow Q = 5 / 5 \times \frac{5}{2} \times 8 \times (375 - 273) = 750 \text{ J}$$

اگر کار انجام شده توسط دستگاه منفی باشد؛ پس کاری که محیط روی گاز انجام می‌دهد مثبت می‌شود؛ یعنی فرایند باید تراکم باشد؛ چون در تراکم  $> 0$  است.

در ۱ و ۲ حجم گاز در حال افزایش و در ۳ حجم گاز ثابت است. تنها در ۴ حجم گاز در حال کاهش است.

با توجه به نمودار  $P - T$  داده شده می‌بینیم گاز یک فرایند هم حجم را طی کرده است؛ همچنین می‌دانیم کار در فرایند هم حجم صفر است ( $W = 0$ )؛ درنتیجه طبق قانون اول ترمودینامیک داریم:

$$\Delta U = W + Q \xrightarrow{W=0} \Delta U = Q \xrightarrow{Q=nC_V \Delta T} \Delta U = nC_V \Delta T = \frac{3}{2} nR \Delta T = \frac{3}{2} \times 5 \times 8 \times 300 = 1800 \text{ J}$$

با توجه به اینکه نمودار  $P - T$  خطی است و از مبدأ می‌گذرد می‌توان نتیجه گرفت که در معادله  $T = \frac{nR}{V} P$ ، شب نمودار  $(\frac{nR}{V})$  ثابت است؛ پس فرایند هم حجم است؛ بنابراین  $W_{ab} = 0$  است. گرمای مبادله شده نیز از رابطه زیر به دست می‌آید:

$$Q = nC_V \Delta T = \frac{3}{2} nR \Delta T \Rightarrow Q = \frac{3}{2} \times 5 \times 8 \times (900 - 300) = 36000 \text{ J} = 36 \text{ kJ}$$

## فرایند هم فشار

برای گازهای آرمانی تک اتمی، گرمای ویژه مولی در فشار ثابت  $R \frac{5}{3}$  است؛ بنابراین:

$$\frac{C_P}{C_V} = \frac{\frac{5}{2} R}{\frac{3}{2} R} = \frac{5}{3} > 1$$

دسته سرنگ می‌تواند آزادانه حرکت کند؛ بنابراین به گونه‌ای قرار می‌گیرد که فشار در دو طرف آن برابر باشد و از آنجایی که فشار آب تقریباً ثابت

است، فشار هوای درون سرنگ نیز ثابت می‌ماند (فرایند هم فشار). همچنین در فرایند هم فشار رابطه بین حجم و دما به صورت مقابل است: بنابراین با افزایش دمای هوای درون سرنگ حجم آن نیز افزایش می‌باید، پس هوای داخل سرنگ به صورت هم فشار منبسط می‌شود.

با توجه به رابطه مربوط به کار در فرایند هم فشار و با استفاده از معادله حالت داریم:

$$W = -P \Delta V \xrightarrow{P \Delta V = nR \Delta T} W = -nR \Delta T \Rightarrow W = -2 \times 8 / 3 \times (80 - 30) \Rightarrow W = -830 \text{ J}$$

در فرایند هم فشار کار از رابطه زیر به دست می‌آید:

$$W = -P \Delta V \Rightarrow W = -P(V_r - V_i) = -(PV_r - PV_i) \xrightarrow{\frac{PV=nRT}{m=\frac{1}{M}=\Delta mol}} W = -(nRT_r - nRT_i) = -nR \Delta T$$

$$\xrightarrow{\frac{T_r=127+273=400 \text{ K}}{T_i=27+273=300 \text{ K}}} W = -5 \times 8 \times (400 - 300) = -4000 \text{ J} = -4000 \text{ kJ}$$

می‌دانیم کار دستگاه روی محیط برابر منفی کار محیط روی دستگاه است.

$$W' = -W = +4000 \text{ J} = 4 \text{ kJ}$$

حجم گاز ۲۵ درصد کاهش یافته است؛ یعنی:

$$V_r = V_i - \frac{25}{100} V_i = \frac{75}{100} V_i = \frac{3}{4} V_i$$

$$W = -P \Delta V = -10^5 \times \left( \frac{3}{4} V_i - V_i \right) \Rightarrow W = -10^5 \times \left( -\frac{1}{4} \times 1 \right) \times 10^{-3} = 25 \text{ J}$$

کار در فرایند هم فشار برابر است با:

همان طور که می دانیم از معادله حالت در فشار ثابت رابطه زیر به دست می آید:

$$\frac{P_1 V_1}{T_1} = \frac{P_2 V_2}{T_2} \xrightarrow{P_1 = P_2} \frac{V_1}{T_1} = \frac{V_2}{T_2} \xrightarrow{\frac{T_1 = 273 + 273}{T_2 = 127 + 273}} \frac{2}{300} = \frac{V_2}{400} \Rightarrow V_2 = \frac{1}{3} L$$

۱۱۵۶

W' کاری که گاز روی محیط انجام می دهد برابر است با منفی کار محیط روی دستگاه. از طرفی می دانیم در فشار ثابت  $-P\Delta V = W$  است؛ بنابراین می توان نوشت

$$W' = -W = P\Delta V = (1/5 \times 10^5) \times \left[ \left( \frac{1}{3} - 2 \right) \times 10^{-3} \right] = 100 J$$

یادتان باشد در این رابطه P بر حسب پاسکال و V بر حسب متربمعب است.

$$Q = nC_p \Delta T = n\left(\frac{9}{4}R\right)\Delta T = 2 \times \frac{9}{4} \times 8 / 31 \times 200 = 14958 J \approx 15 kJ$$

کافی است فرمول گرما در فرایند هم فشار را بنویسیم:

$$\text{می دانیم گرمای مبادله شده در فشار ثابت برابر است با: } Q = nC_p(T_2 - T_1) \text{ همان طور که در درسنامه آمده است می توانیم بنویسیم:}$$

$$\begin{aligned} C_p &= \frac{\gamma}{\gamma - 1} R \quad \text{گاز دو اتمی:} \\ \frac{PV}{T} &= nR \Rightarrow T = \frac{PV}{nR} \quad \left\{ \Rightarrow Q = n \times \frac{\gamma}{\gamma - 1} R \left( \frac{PV_2}{nR} - \frac{PV_1}{nR} \right) \Rightarrow Q = \frac{\gamma}{\gamma - 1} P(V_2 - V_1) \xrightarrow{\frac{V_2 = 1/3 V_1}{V_1 = L}} Q = \frac{\gamma}{\gamma - 1} \times 10^5 \times [(0/8 - 1) \times 10^{-3}] = -70 J \right. \end{aligned}$$

دقت داشته باشید در جایگزینی اعداد در رابطه بالا یکای اتمسفر را به پاسکال (1 atm =  $10^5$  Pa) و یکای لیتر را به متربمعب ( $10^{-3}$  m<sup>3</sup>) تبدیل می کنیم.

گرمای مبادله شده در فرایند هم فشار طبق آنچه در درسنامه آمده است از رابطه زیر محاسبه می شود:

$$Q = \frac{5}{2} P\Delta V = \frac{5}{2} \times 1/5 \times 10^5 \times 8 \times 10^{-3} = 30 \times 10^2 J = 3 kJ$$

چون در این فرایند (انبساط هم فشار) حجم افزایش یافته است؛ پس کار انجام شده روی گاز منفی است. از طرفی، طبق رابطه

در فشار ثابت اگر حجم گازی زیاد شود دما نیز زیاد می شود؛ پس گرمای داده شده به گاز مثبت است. در نتیجه، طبق قانون اول ترمودینامیک داریم:

$$\Delta U = Q + W \xrightarrow{W < 0, Q > 0} \Delta U > 0$$

گرمای لازم برای تغییر دمای یک درجه سلسیوسی گاز هیدروژن در فشار ثابت برابر است با:

$$n_H = \frac{m}{M} = \frac{1}{2} = 0.5 \text{ mol} \Rightarrow Q_H = 0.5 \times 28 \times 1 = 14 J$$

ابتدا تعداد مول های گاز هیدروژن را محاسبه می کنیم؛ و حالا گرمای لازم را برای تغییر دمای یک درجه سلسیوس آب محاسبه می کنیم:

$$\frac{Q_H}{Q_{آب}} = \frac{14}{4/2} = \frac{10}{3}$$

گرمای ویژه آب بر حسب واحد ژول بر گرم درجه سلسیوس جایگزین شده است.

در فرایند هم فشار کار از رابطه  $W = -P\Delta V$  به دست می آید؛ همچنین می دانیم کار محیط روی دستگاه منفی کار دستگاه روی محیط

$$W = -P\Delta V = -nR\Delta T \Rightarrow -40 = -nR\Delta T \Rightarrow nR\Delta T = 40$$

است؛ در نتیجه داریم: حالا فرمول  $\Delta U$  را برای گازهای تک اتمی می نویسیم:

$$\Delta U = \frac{3}{2} nR\Delta T \Rightarrow \Delta U = \frac{3}{2} \times 40 = 60 J$$

**روش اول** گرما در فرایند هم فشار از رابطه زیر به دست می آید:  $Q = nC_p \Delta T = \frac{5}{2} P\Delta V \Rightarrow Q = \frac{5}{2} \times 2 \times 10^5 \times (5 - 4) = 7 \times 10^5 J$

$$W = -P\Delta V = -2 \times 10^5 \times (5 - 4) = -2 \times 10^5 J$$

طبق قانون اول ترمودینامیک انرژی درونی را به سادگی به دست می آوریم:

$$\Delta U = nC_V \Delta T = \frac{5}{2} P\Delta V \Rightarrow \Delta U = \frac{5}{2} \times 2 \times 10^5 \times (5 - 4) = 5 \times 10^5 J \quad \text{روش دوم} \text{ می توانیم } \Delta U \text{ را مستقیماً به کمک رابطه روبرو به دست آوریم:}$$

چون دما افزایش یافته است؛ پس  $\Delta U$  مثبت است. در نتیجه **۱** نادرست است. از طرفی طبق درسنامه داریم:

$$\Delta U = Q + W \Rightarrow \Delta U = -2 \times 10^5 + 7 \times 10^5 = 5 \times 10^5 J$$

دققت کنید که  $Q$  و  $W$  هم علامت نیستند؛ پس طبق قانون اول ترمودینامیک می توان نوشت: یعنی  $\Delta U < Q$

ابتدا کار انجام شده را روی گاز محاسبه می کنیم و در نهایت با استفاده از قانون اول ترمودینامیک می توانیم به راحتی تغییرات انرژی درونی را محاسبه کنیم:

$$Q = -2800 J \quad \left\{ \Rightarrow \Delta U = Q + W = -2800 + 800 = -2000 J \right.$$

$$W = -P\Delta V = -P(V_2 - V_1) \Rightarrow W = -2 \times 10^5 \times (2 - 4) \times 10^{-3} = 800 J \quad \left. \Rightarrow \Delta U = Q + W = -2800 + 800 = -2000 J \right.$$

گرمای مبادله شده در فرایند هم فشار از رابطه زیر به دست می آید:

$$Q = nC_p(T_2 - T_1) \Rightarrow Q = n \times \frac{5}{2} R \left( \frac{PV_2}{nR} - \frac{PV_1}{nR} \right) \Rightarrow Q = \frac{5}{2} P(V_2 - V_1) \Rightarrow 500 = \frac{5}{2} P(V_2 - V_1) \Rightarrow P(V_2 - V_1) = 200$$

حالا با استفاده از رابطه زیر تغییر انرژی درونی گاز را محاسبه می کنیم:

$$\Delta U = \frac{3}{2} nR(T_2 - T_1) = \frac{3}{2} P\Delta V \Rightarrow \Delta U = \frac{3}{2} P(V_2 - V_1) = \frac{3}{2} \times 200 = 300 J \quad \text{یادآور می شویم که برای گاز تک اتمی } \Delta U = -\frac{5}{2} W \text{ است.}$$



۱۳۲۵
۱۳۲۶

فرایند  $ab$  هم دما، فرایند  $bc$  هم فشار و فرایند  $ca$  هم حجم است. جهت چرخش نمودارهای  $T$ - $V$ - $P$  خلاف هم است. پس ۲ درست است.

تحلیل گزینه‌ها حجم گاز در فرایند  $ab$  از حجم گاز در فرایند  $cd$  کوچکتر است؛ چون شیب  $cd$  کمتر از شیب  $ab$  است، درنتیجه ۱ نادرست است.

دماهی گاز در فرایند  $da$  کم شده است و طبق فرمول  $Q = nC_p \Delta T$  گاز گرما از دست داده است؛ یعنی ۲ هم نادرست است. در فرایند  $cd$  دماهی گاز افزایش یافته است؛ پس  $\Delta U > 0$  است؛ یعنی ۲ هم نادرست است.

۳ ولی فرایند  $bc$  یک فرایند انساط است و در انساط  $W < 0$  منفی است؛ یعنی کار محیط روی گاز منفی است، ولی کار گاز روی محیط مثبت است؛ درنتیجه درست است.

۱۳۲۷

خط راست گذرنده از مبدأ در نمودار  $T$ - $V$  نشان دهنده یک فرایند هم فشار است؛ پس فرایندهای  $ab$  و  $cd$  هم فشار هستند؛ همچنین فرایندهای  $W = -nR\Delta T$  و  $da$  هم حجم هستند. از طرفی می‌دانیم کار در فرایندهای هم حجم صفر است. حالامی توانیم کار در فرایندهای  $ab$  و  $cd$  را به دست آوریم:

$$\begin{cases} W_{ab} = -nR(T_b - T_a) \Rightarrow W_{ab} = -\frac{n}{2} \times 8 \times (125 - 625) = 800\text{J} \\ W_{cd} = -nR(T_d - T_c) \Rightarrow W_{cd} = -\frac{n}{2} \times 8 \times (1875 - 375) = -2400\text{J} \end{cases}$$

$$W_{چرخه} = W_{ab} + W_{cd} \Rightarrow W_{چرخه} = 800 - 2400 = -1600\text{J}$$

چون کار گاز روی محیط قرینه کار محیط روی گاز است؛ پس گاز در هر چرخه  $1600\text{J}$  کار انجام می‌دهد.

تحلیل گزینه‌ها با توجه به نمودار می‌بینیم که دماهی نقاط  $a$  و  $c$  با هم برابر است؛ زیرا حاصل ضرب  $PV$  برای آن‌ها یکسان است.

۱۳۲۸

$$P_a V_a = P_c V_c = 3P_1 V_1 \Rightarrow T_a = T_c$$

از طرفی، طبق رابطه  $\Delta U = \frac{3}{2}nR\Delta T$  می‌دانیم تغییرات انرژی درونی تابع تغییرات دماس است؛ بنابراین:  $\Delta U = 0 \Rightarrow \Delta U_{adc} = \Delta U_{ac} = \Delta U_{abc} = 0$  درنتیجه ۱ و ۲ درست هستند. حالا ۳ را بررسی می‌کنیم:

$$\begin{aligned} W_{adc} &= W_{ad} + W_{dc} \xrightarrow[\substack{\text{فرایند } dc \text{ هم حجم است.} \\ W_{dc} = 0}]{} W_{adc} = 3P_1 \times (3V_1 - V_1) + 0 = 6P_1 V_1 \\ W_{abc} &= W_{ab} + W_{bc} \xrightarrow[\substack{\text{فرایند } ab \text{ هم حجم است.} \\ W_{ab} = 0}]{} W_{abc} = 0 + P_1 \times (3V_1 - V_1) = 2P_1 V_1 \end{aligned} \Rightarrow \frac{W_{adc}}{W_{abc}} = \frac{6P_1 V_1}{2P_1 V_1} = 3$$

۳ پس ۴ هم درست است؛ اما برای بررسی ۳ می‌توانیم بنویسیم:

از طرفی، در مرحله قبل مقدار کار را در فرایندهای  $abc$  و  $adc$  محاسبه کردیم و دیدیم که کار در فرایند  $adc$ ،  $3$  برابر کار در فرایند  $abc$  است، پس گرمای مبادله شده در این فرایندها با هم یکسان نیست؛ یعنی ۴ نادرست است.

تحلیل گزینه‌ها می‌دانیم حداقل بازده ماشین‌های گرمایی کارنو می‌توان نوشت:

$$\eta_{max} = \frac{T_H - T_L}{T_H} \xrightarrow[\substack{\eta_{max} = \frac{|W|}{|Q_{H_{min}}|} \\ |Q_{H_{min}}| = 1473\text{J}}} \frac{|W|}{|Q_{H_{min}}|} = \frac{T_H - T_L}{T_H} \Rightarrow \frac{1000}{Q_{H_{min}}} = \frac{1000}{1200 + 273} \Rightarrow Q_{H_{min}} = 1473\text{J}$$

اما در واقعیت در ماشین‌های گرمایی واقعی همواره مقداری از انرژی به وسیله اصطکاک بین اجزای ماشین تلف می‌شود، درنتیجه بازده ماشین‌های گرمایی واقعی همواره کمتر از حالتی است که این ماشین گرمایی با چرخه کارنو کارمی کند؛ یعنی  $\eta_{max} < \eta$  و این به آن معناست که  $Q_H > 1473\text{J}$ . درحالی که ۱ و ۲ این شرط را ندارند. از طرفی ۴ هم نادرست است؛ چون رابطه  $Q_H = Q_L + |W|$  در مورد آن صدق نمی‌کند.

۵ حداقل توان گرمایی چشمۀ گرم زمانی اتفاق می‌افتد که بازده بیشینه باشد؛ پس بازده کارنو را به دست می‌آوریم:

$$\eta_{max} = 1 - \frac{T_L}{T_H} \xrightarrow[\substack{T_L = 273 + 273 = 546\text{K} \\ T_H = 500\text{K}}]{} \eta_{max} = 1 - \frac{546}{500} = 0.4$$

$$\eta = \frac{|W|}{Q_H} = \frac{P_W t}{P_H t} = \frac{P_W}{P_H} \Rightarrow \eta = \frac{P_W}{P_H} \Rightarrow P_H = \frac{P_W}{\eta}$$

حالا  $W$  و  $|Q_H|$  را بحسب توانهایشان می‌نویسیم:

$P_H$  توان گرمایی چشمۀ گرم و  $P_W$  توان ماشین گرمایی است. حالا اگر بخواهیم  $P_H$  حداقل باشد، لازم است که  $\eta$  بیشینه باشد:

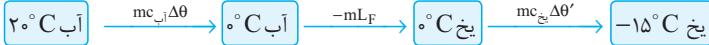
$$(P_H)_{min} = \frac{P_W}{\eta_{max}} = \frac{6 \cdot kW}{0.4} = 15.0 \text{ kW}$$

۶ می‌دانیم بازده کارنو از همه بازدههای دیگر بزرگ‌تر است:

$$\frac{T_L}{T_H} > 1 - \frac{|Q_L|}{|Q_H|} \Rightarrow \frac{T_L}{T_H} < \frac{|Q_L|}{|Q_H|}$$

حالا عدددها را قرار می‌دهیم:

۷ می‌دانیم گرمایی که یخ ساز می‌گیرد، برابر است با گرمایی که آب از دست می‌دهد؛ بنابراین طبق طرح واردۀ زیر داریم:



$$Q_L = |mc آب Δθ - mL_F + mc آب Δθ'| \Rightarrow Q_L = 10^3 \times (2 \times 4 / 2 \times 20 + 2 \times 340 + 2 \times 2 / 1 \times 15) \Rightarrow Q_L = 911 \times 10^3 \text{ J}$$

دقت کنید گرمای ویژه بحسب یکای  $\text{J/kg}^\circ\text{C}$  جایگزین شده است.



$$K = \frac{Q_L}{W} \Rightarrow \Delta = \frac{911 \times 10^3}{W} \Rightarrow W = \frac{911 \times 10^3}{\Delta} J$$

حالا با استفاده از ضریب عملکرد یخچال داریم:

$$P = \frac{W}{t} \xrightarrow{t=7500s} P = \frac{911 \times 10^3}{\Delta \times 3600} = \Delta / 6W$$

در آخر توان را حساب می‌کنیم:

چون توان الکتریکی هر یخچال برابر است با کاری که موتور در یک مدت معین انجام می‌دهد؛ بنابراین:

$$P = \frac{W}{t} \xrightarrow{P_1=P_2} W_1 = W_r, K = \frac{Q_L}{W} \Rightarrow \frac{K_1}{K_r} = \frac{\frac{Q_{L_1}}{W}}{\frac{Q_{L_r}}{W}} = \frac{Q_{L_1}}{Q_{L_r}} = 1/\Delta \Rightarrow Q_{L_1} = 1/\Delta Q_{L_r}$$

از طرفی گرمایی که یخچال‌ها به بیرون می‌دهند از قانون اول ترمودینامیک به دست می‌آید؛ پس در حالت مقایسه‌ای داریم:

$$|Q_H| = Q_L + W \Rightarrow \frac{|Q_{H_1}|}{|Q_{H_r}|} = \frac{Q_{L_1} + W}{Q_{L_r} + W} = \frac{1/\Delta Q_{L_r} + W}{Q_{L_r} + W}$$

واضح است که برای کسر بالانمی توان عدد تعیین کرد.



$$W = S = \frac{\Delta \times 10^3 + 10^5}{2} \times (4 - 1) \times 10^{-3} \Rightarrow W = 225J$$

ابتدا مساحت زیر نمودار را که همان  $W$  است حساب می‌کنیم:

$$\Delta U = Q + W \Rightarrow U_b - U_a = Q + W \Rightarrow 150 - 300 = Q + 225 \Rightarrow Q = -375J$$

حالا از قانون اول ترمودینامیک استفاده می‌کنیم:

پس اندازه گرمای مبادله شده  $J = 375$  است.

با توجه به نمودار می‌بینیم که فرایند نشان داده شده هم حجم است؛ بنابراین داریم:

$$Q = nC_V \Delta T = \frac{\Delta}{V} nR \Delta T \Rightarrow Q = \frac{\Delta}{V} \times 2 \times 8 \times (400 - 200) = 8000J = 8kJ$$

از طرفی می‌دانیم شب نمودار  $\frac{nR}{V}$  است؛ درنتیجه برای محاسبه حجم گاز می‌توانیم بنویسیم:

$$\frac{\Delta P}{\Delta T} = \frac{nR}{V} \Rightarrow \frac{(8 - 4) \times 10^3}{400 - 200} = \frac{2 \times 8}{V} \Rightarrow V = 0.08m^3 = 80L$$

$$Q = nC_P \Delta T = \frac{V}{2} nR \Delta T \Rightarrow 455 = \frac{V}{2} nR \Delta T \Rightarrow nR \Delta T = 130$$

ابتدا رابطه  $Q$  را در فرایند هم فشار می‌نویسیم:

$$W = -P\Delta V = -nR\Delta T = -130J$$

حالا  $W$  را محاسبه می‌کنیم:

$$\Delta U = Q + W = 455 + (-130) = 325J$$

در آخر با استفاده از قانون اول ترمودینامیک می‌توانیم  $\Delta U$  را به دست آوریم:

با توجه به نمودار واضح است که ab یک فرایند هم حجم است؛ پس به سادگی می‌توانیم  $T_b$  را به دست آوریم:

$$Q_{ab} = nC_V \Delta T \Rightarrow 2000 = 1 \times 12 / 5 \times \Delta T \Rightarrow \Delta T = 160K$$

$$T_b - T_a = T_b - 100 = 160 \Rightarrow T_b = 260K$$

حالا  $T_b$  به دست می‌آید:

$$\theta_b = 260 - 273 = -13^\circ C$$

دماهی  $T_b$  را برحسب درجه سلسیوس به دست می‌آوریم:

$$\theta_b = \theta_c = -13^\circ C$$

دقت کنید که دماهی نقاط b و c یکسان است؛ یعنی:

در فرایند بی دررو  $W = Q$  است؛ یعنی  $W$  را محاسبه کنیم:

$$\Delta U = W = \frac{3}{2} nR \Delta T = \frac{3}{2} (P_r V_r - P_l V_l) = \frac{3}{2} \times (10 \times 2 \times 10^3 - 2 \times 4 \times 10^3) = 1800J$$

با توجه به نمودار می‌بینیم که فرایند ab یک فرایند هم حجم و فرایند bc یک فرایند هم فشار است. درنتیجه اندازه کل گرمای مبادله شده بین

$$Q_{bc} = Q_{ab} + Q_{bc} = nC_V \Delta T + nC_P \Delta T = \frac{3}{2} nR(T_b - T_a) + \frac{\Delta}{V} nR(T_c - T_b)$$

گاز و محیط برابر است با:

$$\Rightarrow Q_{bc} = \frac{3}{2} \times 0.5 \times 8 \times (215 - 200) + \frac{\Delta}{V} \times 0.5 \times 8 \times (235 - 215) = 90 + 200 = 290J$$

$$\Delta U = Q + W \Rightarrow \Delta U = W$$

در فرایند بی دررو  $W = \Delta U$  است، درنتیجه طبق قانون اول ترمودینامیک داریم:

$$\Delta U = W = nC_V \Delta T = 0.5 \times \frac{3}{2} \times 8 \times (200 - 400) = -1200J$$

پس کافی است که  $\Delta U$  را حساب کنیم. حواستان باشد که گازتک اتمی است؛ بنابراین:



فرایند مورد نظر فرایندی هم حجم است که فشار آن در حال زیاد شدن است؛ یعنی  $\Delta U > 0$  است.

۱۳۴۶

فرایند مورد نظر هم فشار است؛ چون امتداد آن از مبدأ مختصات می‌گذرد. پس می‌توانیم  $W$  را به دست آوریم. ابتدا  $W$  را محاسبه می‌کنیم:

$$W = -P\Delta V = -nR\Delta T = -\frac{V}{5} \times \frac{\lambda}{\lambda} \times (400 - 600) = -800 \text{ J}$$

پس کار انجام شده توسط گاز  $-800 \text{ J}$  است.

۱۳۴۷

حالا  $Q$  را محاسبه می‌کنیم:

$$Q = nC_p \Delta T = \frac{V}{2} \times \frac{\lambda}{\lambda} \times (400 - 600) = -2800 \text{ J}$$

ابتدا دمای  $T_a$  را به دست می‌آوریم:

۱۳۴۸

$$\Delta U = nC_v \Delta T = \frac{V}{2} \times \frac{\lambda}{\lambda} \times (600 - 1200) = -7200 \text{ J}$$

حالا  $\Delta U$  را محاسبه می‌کنیم:

در این شکل نمودار بالایی که شبیب کمتری دارد هم دما و دمای آن  $T_1 = 27 + 273 = 300 \text{ K}$  است. حالا برای  $T_r$  و  $T_c$  رابطه

۱۳۴۹

زیر را می‌نویسیم:

$$\frac{P_r V_r}{T_r} = \frac{P_a V_a}{T_a} \Rightarrow \frac{6 \times 1}{300} = \frac{2 \times 1 / 5}{T_a} \Rightarrow T_a = 150 \text{ K}$$

$$\frac{V_a}{T_a} = \frac{V_b}{T_b} \Rightarrow \frac{2}{150} = \frac{6}{T_b} \Rightarrow T_b = 450 \text{ K}$$

می‌دانیم فرایند ab هم فشار است؛ درنتیجه با مقایسه دو نقطه a و b داریم:

۱۳۵۰

حالا بین دو مثلث، رابطه تشابه را می‌نویسیم ( $\frac{P_c}{P_b} = \frac{V_c}{V_b}$ ) و از طرف دیگر قانون گازها را برای b و c می‌نویسیم:

$$\frac{T_c}{T_b} = \left(\frac{V_c}{V_b}\right)^r$$

کافی است دو رابطه آخر را با هم ترکیب کنیم تا به رابطه روبه رو برسیم:

$$\frac{T_c}{450} = \left(\frac{1}{6}\right)^r \Rightarrow T_c = 1250 \text{ K}$$

حالا عده‌ها را قرار می‌دهیم:

۱۳۵۱

می‌دانیم فرایند ab هم فشار و فرایند bc بی‌دوررو است. کافی است کار را در هر یک از فرایندها به طور جداگانه حساب کنیم:

$$W_{ab} = -P\Delta V_{ab} = -2 \times 10^5 \times 2 \times 10^{-3} = -400 \text{ J}$$

حالا  $W_{bc}$  را به دست می‌آوریم:

$$W_{bc} = W_{ab} + W_{bc} = -700 \text{ J}$$

حالا کار کل به دست می‌آید:

۱۳۵۲

برای حل این تست کافی است درستن امهم دما و بی‌دوررو را یکبار دیگر مطالعه کنید.

با توجه به نمودار می‌بینیم که دمای گاز در a و c یکسان؛ یعنی  $0^\circ \text{ C}$  است.

۱۳۵۳

$$\Delta U_{abc} = W_{abc} + Q_{abc} = 0 \Rightarrow W_{ab} + W_{bc} + Q_{abc} = 0$$

$$W_{ab} = -P\Delta V = -2 \times 10^5 \times (3 - 7) \times 10^{-3} = 800 \text{ J}$$

از طرفی می‌دانیم فرایند ab هم فشار است؛ درنتیجه داریم:

همچنین می‌دانیم فرایند bc هم حجم؛ پس  $W_{bc} = 0$  است. حالا گرماها و کارهایی را که حساب کردہ‌ایم جایگذاری می‌کنیم:

$$W_{ab} + W_{bc} + Q_{abc} = 0 \Rightarrow 800 + 0 + Q_{abc} = 0 \Rightarrow Q_{abc} = -800 \text{ J}$$

$$\Delta U_{abc} = \Delta U_{ab} + \Delta U_{bc} + \Delta U_{ca} = 0$$

می‌دانیم تغییر انرژی درونی در هر چرخه‌ای صفر است؛ بنابراین:

از طرفی چون فرایند bc هم دما است؛ پس  $0^\circ \text{ C}$  است؛ درنتیجه می‌توانیم بنویسیم:

$$W_{ab} + Q_{ab} + 0 + Q_{ca} + W_{ca} = 0 \xrightarrow[W_{ab}=0]{\text{فرایند ab هم حجم است}} \rightarrow 0 + Q_{ab} + 0 + \left(-\frac{\Delta}{2} W_{ca}\right) + W_{ca} = 0$$

از طرفی می‌دانیم  $Q_{ab} = 3000 \text{ J}$  است؛ پس:

$$\frac{3}{2} W_{ca} = 3000 \Rightarrow W_{ca} = 2000 \text{ J}$$

ابتدا با استفاده از رابطه بازده کار ماشین اول را به دست می‌آوریم:

۱۳۵۵

$$|Q_L| = Q_H - W = 3000 - 1200 = 1800 \text{ J}$$

حالا  $|Q_L|$  را برای ماشین اول محاسبه می‌کنیم:

$$Q'_H = |Q_L| = 1800 \text{ J}$$

از طرفی، می‌دانیم گرمای خارج شده از ماشین اول همان گرمای ورودی به ماشین دوم است؛ یعنی:

حالا با استفاده از رابطه بازده کار ماشین دوم را حساب می‌کنیم:

و در نهایت  $Q'_L$  را به دست می‌آوریم:

$$\eta' = \frac{|W'|}{Q'_H} \Rightarrow \circ / \circ = \frac{|W'|}{1800} \Rightarrow |W'| = 720 \text{ J}$$

$$|Q'_L| = Q'_H - |W'| = 1800 - 720 = 1080 \text{ J}$$

$$Q_{H_r} = 1/25Q_{H_1}, \quad Q_{L_r} = 1/25Q_{L_1}$$

ابتدا مقدار  $Q_L$  و  $Q_H$  را درصد زیاد می‌کنیم:

۱۳۵۷

سپس با استفاده از رابطه بازده در ماشین گرمایی بازده در دو حالت را با هم مقایسه می‌کنیم:

$$\eta = \frac{|W|}{Q_H} = 1 - \frac{|Q_L|}{Q_H} \Rightarrow \eta_r = \frac{1 - \frac{|Q_{L_r}|}{Q_{H_r}}}{1 - \frac{|Q_{L_1}|}{Q_{H_1}}} = \frac{\frac{Q_{H_r}}{Q_{H_r}} - \frac{|Q_{L_r}|}{Q_{H_r}}}{\frac{Q_{H_1}}{Q_{H_1}} - \frac{|Q_{L_1}|}{Q_{H_1}}} = \frac{Q_{H_r}(Q_{H_r} - Q_{L_r})}{Q_{H_1}(Q_{H_1} - Q_{L_1})} = \frac{Q_{H_r}(1/25Q_{H_1} - 1/25Q_{L_1})}{1/25Q_{H_1}(Q_{H_1} - Q_{L_1})} = 1$$

ابتدا  $Q_L$  مقدار گرمایی را که آب صفر درجه سلسیوس از دست می‌دهد تا به بخ صفر درجه سلسیوس تبدیل شود حساب می‌کنیم:

۱۳۵۸

$$Q_L = m L_F = 1 \times 336 = 336 \text{ kJ}$$

$$K = \frac{Q_L}{W} \Rightarrow \circ = \frac{336}{W} \Rightarrow W = 84 \text{ kJ}$$

سپس مقدار کار را با استفاده از تعریف ضریب عملکرد به دست می‌آوریم:

$$P = \frac{W}{t} \Rightarrow 800 = \frac{84 \times 10^3}{t} \Rightarrow t = 105 \text{ s} = 1/75 \text{ min}$$

حالا به کمک رابطه توان، زمان به دست می‌آید:

با توجه به نمودار می‌بینیم که گاز در فرایند  $b \rightarrow c$  گرمایی گیرد و در فرایند  $a \rightarrow b$  گرمایی از دست می‌دهد؛ بنابراین داریم:

۱۳۵۸

$$\begin{cases} Q_L = Q_{bc} = \frac{\Delta P}{2} V \Delta V = \frac{\Delta}{2} \times 1 \times 10^5 \times 0/04 = 10000 \text{ J} \\ Q_H = Q_{ab} = \frac{\Delta}{2} V \Delta P = \frac{\Delta}{2} \times 0/04 \times (-2) \times 10^5 = -12000 \text{ J} \end{cases}$$

$$K = \frac{Q_L}{W} = \frac{Q_L}{|Q_H| - Q_L} = \frac{10000}{12000 - 10000} = 5$$

حالا ضریب عملکرد را به دست می‌آوریم: